



KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH nr 5/2017

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego: **Gwintowane łączniki rurowe stalowe (króćce).**

2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego: **Króćce gwintowane z dwóch stron lub jednej strony, w wersji ocynkowej lub czarnej, wykonane z rury ze szwem lub bez szwu.**

3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania: **Do wykonywania połączeń w instalacjach wodnych, w tym do przesyłania wody do spożycia przez ludzi oraz do gazu.**

4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu: : **AGAflex Sp. z o. o. 01-493 Warszawa, ul. Lencewicza 2a.**

5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony: -

6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: **4.**

7. Krajowa specyfikacja techniczna:

7a. Polska Norma wyrobu: **PN-EN 10241:2005 – „Gwintowane łączniki rurowe stalowe”.**

7b. Krajowa ocena techniczna: -

8. Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Deklarowane właściwości użytkowe
Materiał króćców z rury wg PN-EN 10255:2009: - ze szwem - bezszwowa	Rura stalowa spawalna: $R_m=320\div 520\text{MPa}$ (Wytrzymałość na rozciąganie) $R_{EH\text{min}}=195\text{MPa}$ (Granica plastyczności) $R_m=320\div 520\text{MPa}$ (Wytrzymałość na rozciąganie)
Pokrycie króćców:	Czarne lub cynkowane ogniowo.
Zakres zastosowania w połączeniach:	1/2" – 4"
Grubość ścianek: - 1/2", 3/4" - 1", 1 1/4" i 1 1/2" - 2", 2 1/2" i 3" - 4"	2,3mm 2,9mm 3,2mm 3,6mm
Gwinty w łącznikach:	Całowe wg ISO 7-1
Szczelność na wodę: - rury ze szwem - rury do spawania - rury bez szwu - próba pneumatyczna dla rur	50 bar 75 bar 150bar 7 bar

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r, o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

W imieniu producenta podpisał(a):

Hubert Merkun - Kierownik Techniczny

Końskie, 25.04.2017r.

AGAflex Sp. z o.o.
Z siedzibą
01-493 Warszawa
ul. Lencewicza 2a
ZAKŁAD PRODUKCJI
26-200 Końskie, ul. 1 Maja 57
tel. +48 41 345 29 05, fax +48 41 375 35 29
NIP: 118-198-21-82, REGON 141723867



System zarządzania
ISO 9001:2008

www.tuv.com
ID 9105059711

tel. +48 41 345 29 05

faks +48 41 375 35 29

biuro@agaflex.pl